

ChemMAX™ 2



ChemMAX™ 2

Presentamos al traje ChemMAX™ 2! Ofrecemos la calidad, el valor, la durabilidad y la probada protección de la película protectora 23P de Dow Saranex.

ChemMAX™ 2 es el segundo nivel de barrera de protección dentro de la nueva línea de productos ChemMAX™ de Lakeland Industries. ChemMAX™ 2 es un nuevo y económico traje de protección contra productos químicos cuyo desarrollo tomó en consideración todo el conocimiento y experiencia que usted espera de los productos Lakeland Industries. ChemMax™ 2 está confeccionado con una película de Dow Saranex® sobre un sustrato de filamentos no tejidos que le otorgan al traje fortaleza, suavidad y la adecuada capacidad de protección al usuario que realiza tareas de mezcla y manipulación de productos químicos, limpieza del medio ambiente, eliminación de productos potencialmente peligrosos, respuestas a emergencias, fabricación de productos farmacéuticos, pintura industrial por aspersión y la industria en general.

ASTM F1001 Agente Químico	Número Cas	Estado Físico	Tiempo de Rompimiento Normalizado
Acetona	67-64-1	Líquido	9
Nitril Acetona	75-05-8	Líquido	<15
Amoniaco Gaseoso	7664-41-7	Gas	15
1,3-Butadieno Gaseoso	106-99-0	Gas	>480
Disulfuro de Carbono	75-15-0	Líquido	12
Cloro Gaseoso	7782-50-5	Gas	>480
Diclorometano	75-09-2	Líquido	3
Dietilamina	109-89-7	Líquido	12
Dimetilformamida	68-12-2	Líquido	18
Acetato de Etilo	141-78-6	Líquido	21
Eter Etilico	75-21-8	Gas	24
n-Hexano	110-54-3	Líquido	21
Cloruro de Hidrógeno Gaseoso	7647-01-0	Gas	>480
Metanol	67-56-1	Líquido	240
Cloruro de Metilo	74-87-3	Gas	>480
Nitrobenzeno	98-95-3	Líquido	120
Hidróxido de Sodio, 50%	1310-73-2	Líquido	>480
Acido Sulfúrico, 98%	7664-93-9	Líquido	>480
Tetracloropentileno	127-18-4	Líquido	6
Tetrahidrofurano	109-99-9	Líquido	6
Tolueno	108-88-3	Líquido	3

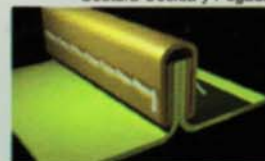
Test sobre Propiedades Físicas

Peso básico 4.3 oz./yd² (ASTM D3776)

ASTM D 5034	Tensión Agarre	(MD) 47 pounds	(XD) 33.9 pounds
ASTM D 5733	Rotura trapezoidal	(MD) 29.95 pounds	(XD) 12.47 pounds
ASTM D751	Ruptura	48 lbs.	
NFPA99	Decaimiento estático	PASO	

MD: Dirección de la máquina XD: Dirección transversal

Costura Cocida y Pegada



Costura Sellada por Calor

